力试LZ31.452熔体流动速率试验机参数

一、力试LZ31.452熔体流动速率试验机

二、技术参数

2.1、满足标准

(1)GB/T 3682-2000《热塑性塑料熔体质量流动速率和熔体体积流动速率的测定》

(2)JB/T 5456《熔体流动速率仪 技术条件》

(3)JJG 878-1994《熔体流动速率仪》

(4)ISO 1133：2005《Plastics-Determination of the melt mass-flow rate(MFR)and the melt Volume-flow rate(MVR) of thermoplastics》

2.2、主要技术参数

2.2.1温度控制

（1）温度控制范围：100～450℃；

（2）温度误差：±0.5℃（出厂时已对下列常用温度点进行了设置校正：125℃、 150℃、190℃、200℃、220℃、230℃、250℃、265℃、275℃、280℃、350℃、400℃、450℃）；

（3）温度控制波动：±0.5℃；

（4）温度控制4h漂移：≤0.5℃；

（5）温度分布：≤1℃；

（6）温度控制分辨力：0.1℃。

2.2.2加料后料筒温度回复时间：≤4min；

2.2.3计时钟范围：0～6000s ，分辨力：0.1s

2.2.4切割装置

（1）自动定时切割（2～1000s任意可调），自动完成切割；

（2）点动切割，手动按钮点动切割；

（3）手动切割，手动旋转手柄切割；

2.2.5口模内径：Φ2.095±0.005mm；

2.2.6料筒内径：Φ9.550±0.025mm；

2.2.7负荷：

（1）砝码准确度：≤±0.5%；

（2） 标准配置负荷：875g、960g、1200g、1640g；

（3）组合负荷：325g、1200g，2160g、3800g、5000g；

2.2.8 国家标准样品（PE）试验

（1）重复精度≤2%；

（2）准确度≤5%；

2.2.9 测定范围：0.1～100g/10min；

2.2.10主机电源：交流单相220±10% 50Hz 1.5kW；

2.2.11 主机外形尺寸（长×宽×高）：约500mm×430mm×730mm；

2.2.12 主机重量：约65kg。

2.3、设备标准配置

（1）主机一台；

（2）标准口模一个（Φ2.095±0.005mm）；

（3）测控温系统一套；

（4）温控器一套；

（5）标准砝码一套（5kg）；

（6）附件一套；